

# 路虎神行者 配件安装流程

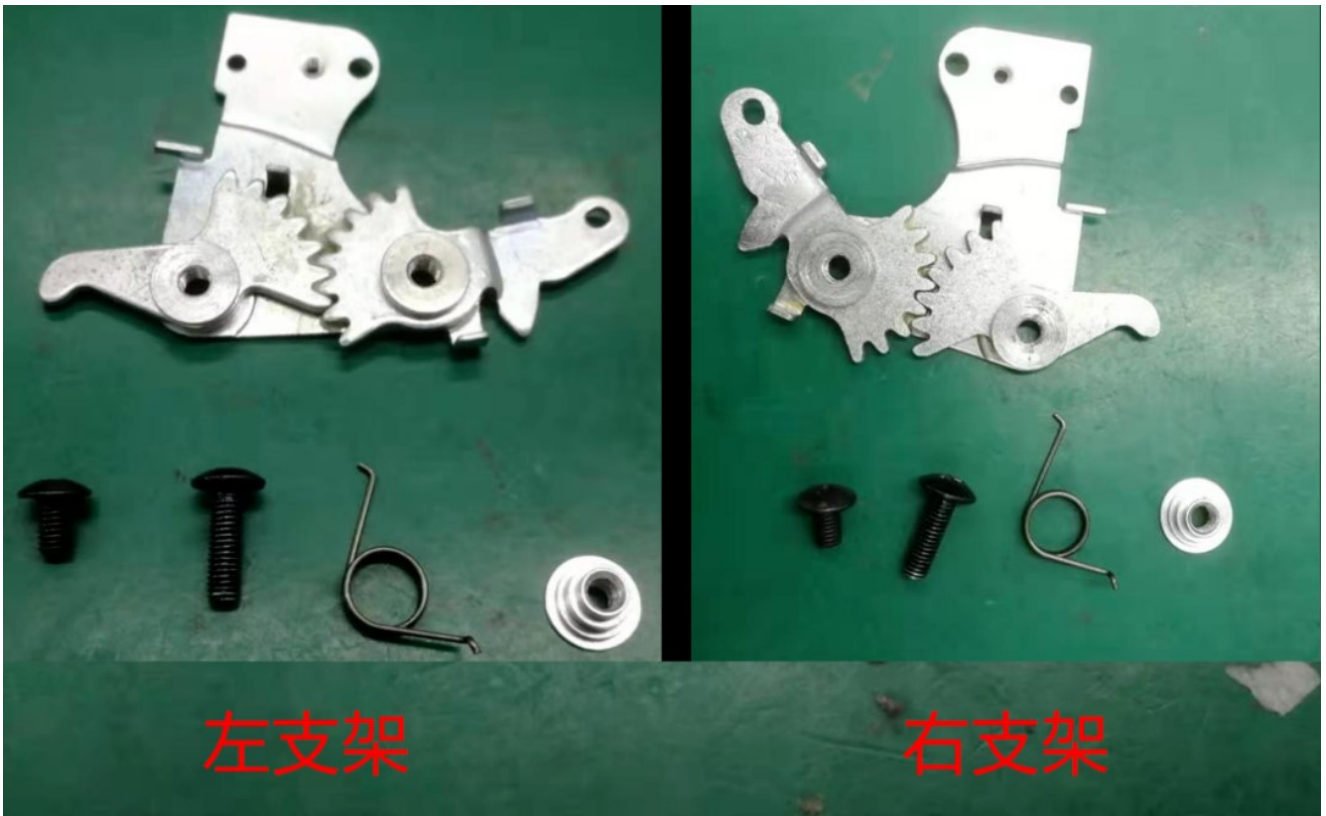
AS安装说明 2023-02-24 19:53

## 配件总成图



一. 安装前零件检查:

1、区分左右机械配件, 左右锁的配件有方向之分, 实物如下:



2、安装前检查机械组件是否转动顺畅，检查是否存在机械变形，检查开关是否卡死等不良现象。



3、检查电机外观和拉绳是否有断裂或损伤。



4、安装前锁钩必须处于开锁状态。



安装前处于  
开锁状态

## 二. 安装步骤

步骤一：

去掉锁口处塑胶，平齐锁钩面，切到底部。





平齐锁钩面，  
切到底部

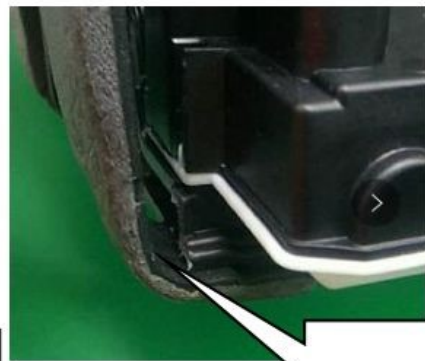


加工后样板

步骤二：  
切除此处塑胶，直至底部。



切除至底部

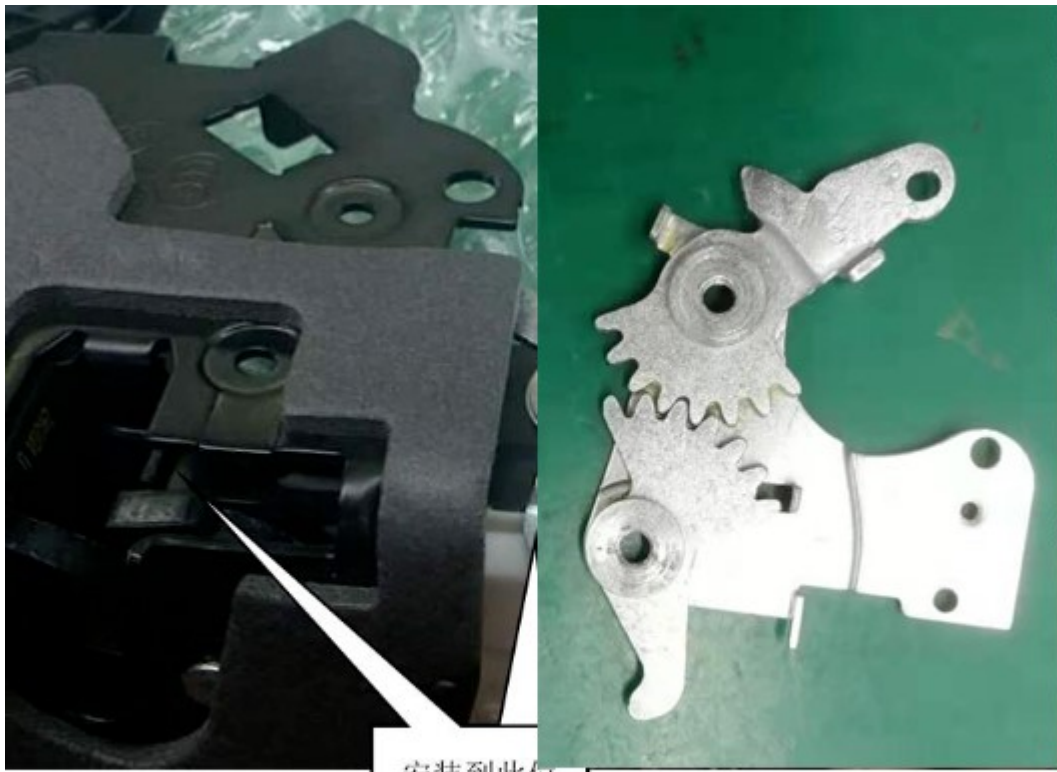


加工后样板

步骤三：  
把拉绳安装在此处，从上方穿入。



步骤四：  
把机械组件安装至锁内，如下图 <注意:机械组件有左右之分>



安装到此位置

步骤五：  
打螺丝，固定。前面螺丝用短的，后面螺丝用长的



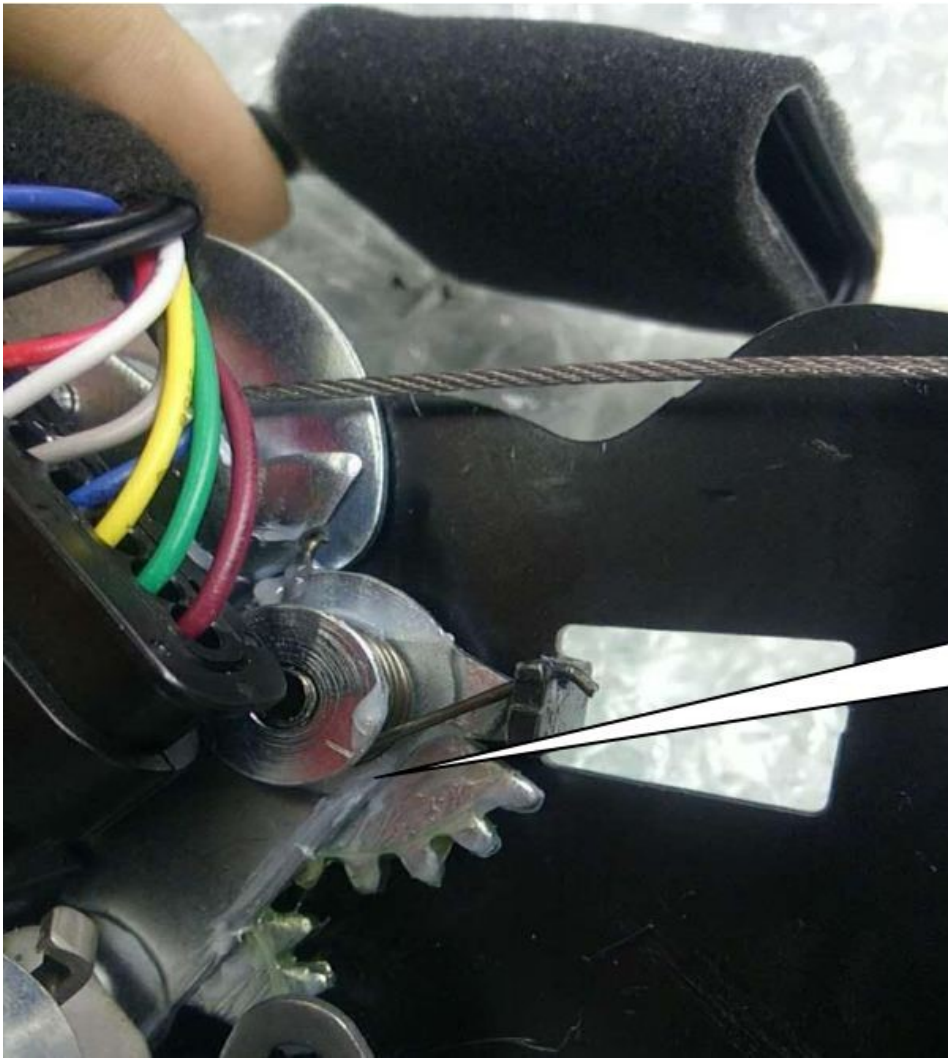
长螺丝

短螺丝



步骤六：  
安装拉绳复位弹簧。 <注意:弹簧有左右之分>





安装弹簧，用螺母固定

步骤七：  
把拉绳卡入卡槽，用力压至槽内。

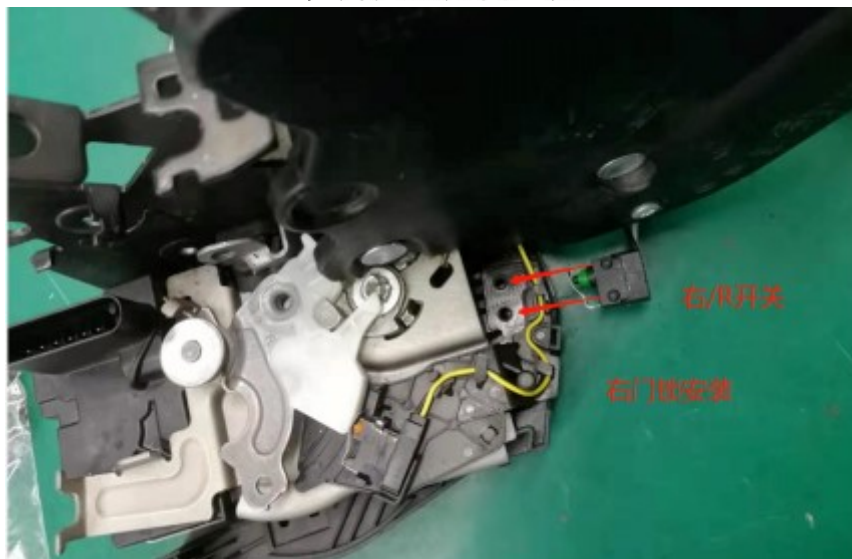


用力压至槽内

步骤八：

安装开关，注意事项如下：

1, 开关的方向区分



2, 开关的安装位置



3, 开关安装好的图片

三、零件安装完成，自检流程

① 把锁上到二到锁，上下摆动拉绳摆臂，活动顺畅。



上下活动顺畅

② 把锁上到二道锁，拨动开锁开关，锁头开锁顺畅。

③ 安装完成后把机械配件线上的插头和电机上的插头对插，完成整体安装。





安装视频

04:00

#### 四、注意事项

- ① 安装时，注意保护好锁块和配件，小心碰伤。
- ② 线束插头对插需要插到位，以防松脱。
- ③ 螺丝的使用，一定要按照图示进行使用，用错会导致机械变形。
- ④ 弹簧安装，一定要小心，避免弹飞。



